

TITRE PRO

TECHNICIEN EN CHAUDRONNERIE

FORMATION PORTÉE ET DISPENSÉE PAR
ACADÉMIE VAUCLUSE PROVENCE INDUSTRIE

FORMATION EN ALTERNANCE | NIVEAU 4

RNCP 40801 | 19-06-2025 | Ministère du travail, du plein emploi et de l'insertion

INDUSTRIE

Le technicien en chaudronnerie réalise et conduit les opérations de transformation des métaux en feuilles, tubes et profilés. Il effectue, à partir d'un dossier contenant des plans, des schémas et des instructions, la fabrication d'ouvrages courants et complexes destinés à de multiples secteurs d'activité. Il intervient de façon autonome sur l'ensemble des opérations de fabrication, de la préparation au contrôle de conformité, en passant par le débit, la mise en forme et l'assemblage par soudage.

ACADEMIE
VAUCLUSE · PROVENCE


**MINISTÈRE
DU TRAVAIL,
DU PLEIN EMPLOI
ET DE L'INSERTION**
*Liberté
Égalité
Fraternité*

TARIF

Formation financée par France Compétences et les OPCO.

DURÉE ET RYTHME

- Cycle de formation de 1 an soit 630 heures en centre
- 1 semaine en formation / 3 semaines en entreprise

LIEU

Campus Agroparc- 60 ch de Fontanille

ACCESSIBILITÉ

La formation est accessible aux personnes en situation de handicap conformément aux exigences réglementaires et légales. Vous pouvez contacter nos référents sur academie.vaucluse.cci.fr

CO-TRAITANCE

Non

MODALITÉS ÉVALUATION

- Contrôles ponctuels, continus, épreuves orales et écrites de fin d'année

PRÉ-REQUIS

- Savoir lire, écrire et compter
- Maîtriser les 4 opérations mathématiques de base

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

À l'issue de la formation, l'alternant sera capable de :

- Fabriquer un ensemble chaudronné courant
- Fabriquer un ensemble chaudronné complexe
- Suivre les étapes de la fabrication d'un ensemble chaudronné

MODALITÉS D'ACCÈS

1. Dépôt de votre dossier de candidature en ligne
2. Étude du dossier complet par nos équipes
3. Entretien de positionnement sur rdv
4. Envoi par mail de la décision d'admission
5. Signature d'un contrat avec une entreprise

DÉLAIS D'ACCÈS

- En fonction de la date de dépôt du dossier, du calendrier de la formation et du délai de contractualisation avec l'entreprise
- Entrées / sorties permanentes toute l'année



MODALITÉS D'OBTENTION

- Validation de la certification par l'acquisition des 3 blocs de compétences
- Chaque bloc est capitalisable et peut être validé indépendamment
- Acquisition possible de blocs de compétences par les candidats préparant l'examen dans le cadre de la formation professionnelle continue ou de la validation des acquis de l'expérience (nous consulter)

ÉQUIPES & MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Formateur(trice)s expert(e)s des domaines et qualifié(e)s par Académie Vaucluse Provence dans le cadre de sa démarche Qualité
- Pédagogie active, mise en situation, travaux pratiques complétés par des cours en présentiels
- Plateau de métallerie équipé

EMPLOIS & DÉBOUCHÉS

Le/la titulaire du TP peut occuper un poste dans les secteurs d'activités suivants :

- Fabrication de machines et équipements industrie automobile
- Fabrication d'autres matériels de transport
- Fabrications de meubles
- Industries diverses

Et occuper les emplois suivants :

- Chaudronnier(ière)
- Assembleur(euse) au plan
- Tuyauteur(euse)
- Soudeur(euse)

POURSUITE D'ÉTUDES

Cette formation a pour premier objectif l'insertion professionnelle.

ÉQUIVALENCES - PASSERELLES

Pour connaître les passerelles vers d'autres certifications, consultez le site internet de France Compétences.

PROGRAMME

Fabriquer un ensemble chaudronné courant - RNCP40801BC01 :

- Préparer les débits matière en tôles et autres profilés destinés au formage et à l'assemblage
- Fabriquer un ouvrage en tôle pliée
- Fabriquer un ouvrage en tôle comportant des éléments cintrés
- Réaliser un assemblage chaudronné en tôle comportant plusieurs piquages situés dans des plans remarquables.

Fabriquer un ensemble chaudronné complexe - RNCP40801BC02 :

- Fabriquer un élément de transformation ;
- Réaliser un assemblage chaudronné complexe en tôle comportant des éléments situés dans des plans quelconques ;
- Réaliser les opérations de redressage d'un ensemble chaudronné.

Suivre les étapes de la fabrication d'un ensemble chaudronné - RNCP40801BC03 :

- Mettre en œuvre les différentes phases opératoires pour la fabrication d'un ensemble chaudronné
- Veiller au bon déroulement du processus de fabrication d'un ensemble chaudronné

LES PLUS

- Suivi personnalisé et individualisé, veille permanente de l'équipe pédagogique
- Titre délivré par le Ministère du Travail du Plein Emploi et de l'Insertion

INDICATEURS ET CHIFFRES CLÉS

- Taux de réussite à l'examen en 2025 : **100%**
- Taux d'insertion à 6 mois après l'obtention du diplôme en 2025 : **en cours**

RÈGLEMENT INTÉRIEUR APPLICABLE

Informations disponibles sur academie.vaucluse.cci.fr

CONTRATS ET RÉMUNÉRATION

Informations disponibles sur academie.vaucluse.cci.fr

CONTACT

Point Accueil Orientation

04 90 13 86 46

pointaccueil@vaucluse.cci.fr

academie.vaucluse.cci.fr



ACADÉMIE
VAUCLUSE · PROVENCE

 CCI VAUCLUSE