

TITRE PRO

SOUDEUR EN TUYAUTERIE INDUSTRIELLE

FORMATION PORTÉE ET DISPENSÉE PAR
ACADÉMIE VAUCLUSE PROVENCE INDUSTRIE

FORMATION EN ALTERNANCE | NIVEAU 3

RNCP 40477 | 09-04-2025 | Ministère du travail, du plein emploi et de l'insertion

INDUSTRIE

ACADEMIE
VAUCLUSE · PROVENCE

Le/la soudeur(euse) en tuyauterie industrielle participe à la réalisation d'ensembles unitaires et/ou de petite série, chaudronnés et de tuyauterie pour différents secteurs d'activités mettant en œuvre le travail des métaux en tuyauterie et/ou chaudronnerie industrielle.



MINISTÈRE
DU TRAVAIL,
DU PLEIN EMPLOI
ET DE L'INSERTION

Liberté
Égalité
Fraternité

TARIF

Formation financée par France Compétences et les OPCO.

DURÉE ET RYTHME

- Cycle de formation de 1 an soit 455 heures en centre
- 1 semaine en formation / 3 semaines en entreprise

LIEU

Campus Agroparc- 60 ch de Fontanille

ACCESSIBILITÉ

La formation est accessible aux personnes en situation de handicap conformément aux exigences réglementaires et légales. Vous pouvez contacter nos référents sur academie.vaucluse.cci.fr

CO-TRAITANCE

Non

MODALITÉS ÉVALUATION

- Contrôles ponctuels, continus, épreuves orales et écrites de fin d'année

PRÉ-REQUIS

Savoir lire, écrire et compter.

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

À l'issue de la formation, l'alternant sera capable de :

- Souder des ensembles de tuyauterie à plat avec le procédé à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inerte Gaz
- Souder des ensembles de tuyauterie en toutes positions avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inerte Gaz

MODALITÉS D'ACCÈS

1. Dépôt de votre dossier de candidature en ligne
2. Étude du dossier complet par nos équipes
3. Entretien de positionnement sur rdv
4. Envoi par mail de la décision d'admission
5. Signature d'un contrat avec une entreprise

DÉLAIS D'ACCÈS

- En fonction de la date de dépôt du dossier, du calendrier de la formation et du délai de contractualisation avec l'entreprise
- Entrées / sorties permanentes toute l'année



MODALITÉS D'OBTENTION

- Validation de la certification par l'acquisition des 2 blocs de compétences
- Chaque bloc est capitalisable et peut être validé indépendamment
- Acquisition possible de blocs de compétences par les candidats préparant l'examen dans le cadre de la formation professionnelle continue ou de la validation des acquis de l'expérience (nous consulter)

ÉQUIPES & MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Formateur(trice)s expert(e)s des domaines et qualifié(e)s par Académie Vaucluse Provence dans le cadre de sa démarche Qualité
- Pédagogie active, mise en situation, travaux pratiques complétés par des cours en présentiels
- Plateau de métallerie équipé

EMPLOIS & DÉBOUCHÉS

Le/la titulaire du TP peut occuper un poste dans les secteurs d'activités suivants :

- La fabrication de constructions métalliques, de réservoirs et citernes métalliques, de générateurs de vapeur, de matériel de levage et de maintenance
- La pharmacie et l'agroalimentaire
- La construction navale, les transports
- La production et l'exploitation de l'énergie (nucléaire, hydrogène)
- La chimie, le pétrole, la pétrochimie

Et occuper les emplois suivants :

- Soudeur(euse)
- Soudeur(euse) industriel(le)
- Soudeur(euse) TIG
- Soudeur(euse) électrode enrobée

POURSUITE D'ÉTUDES

Cette formation a pour premier objectif l'insertion professionnelle.

ÉQUIVALENCES - PASSERELLES

Pour connaître les passerelles vers d'autres certifications, consultez le site internet de France Compétences.

PROGRAMME

Souder des ensembles de tuyauterie à plat avec le procédé à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inerte Gaz - RNCP40477BC01 :

- Souder des éléments de tuyauteries à plat avec le procédé TIG en monopasse et multipasses
- Souder des éléments de tuyauteries à plat avec les procédés TIG et Arc Electrode Enrobée en multipasses
- Contrôler la qualité de ses soudures selon le cahier des charges en vigueur
- Réparer des soudures défectueuses à plat sur des éléments de tuyauterie

Souder des ensembles de tuyauterie en toutes positions avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inerte Gaz - RNCP40477BC02 :

- Souder des éléments de tuyauteries en toutes positions avec le procédé TIG en monopasse et multipasses
- Souder des éléments de tuyauterie en toutes positions avec les procédés TIG et Arc Electrode Enrobée en multipasses
- Réparer des soudures défectueuses en toutes positions sur des éléments de tuyauterie

LES PLUS

- Suivi personnalisé et individualisé, veille permanente de l'équipe pédagogique
- Titre délivré par le Ministère du Travail du Plein Emploi et de l'Insertion

INDICATEURS ET CHIFFRES CLÉS

Cette formation accueille sa première promotion en 2025-2026. Les indicateurs seront disponibles à l'issue de cette session.

RÈGLEMENT INTÉRIEUR APPLICABLE

Informations disponibles sur academie.vaucluse.cci.fr

CONTRATS ET RÉMUNÉRATION

Informations disponibles sur academie.vaucluse.cci.fr

CONTACT

Point Accueil Orientation

04 90 13 86 46

pointaccueil@vaucluse.cci.fr

academie.vaucluse.cci.fr



ACADÉMIE
VAUCLUSE · PROVENCE

 CCI VAUCLUSE